

Meyer & Rojahn GmbH

Miele-Center

Friedrich-Ebert-Str. 26

28199 Bremen

Ansprechpartner:

Telefon: 0421533708

Fax: 0421535200

E-Mail: info@meyer-rojahn.de

Miele

## PDR 300HP D SmartBiz D

EAN: 4002516236337 Artikel-Nr.: 52300001D Mat-Nr.: 11292860



### Ausstattung

#### Bauform und Ausführung

Bauform: Frontlader, säulenfähig • Linie: SmartBiz • Front: Lotosweiß, emailliert • Maximale Beladungsmenge in kg: 7,0 • Trommelvolumen in l: 120 • Trocknungssystem: Wärmepumpe • Türöffnung [Ø] in mm: 370 • Türöffnungswinkel in Grad: 167 • Türanschlag: links • Schontrummel aus Edelstahl

#### Anwendung

Geeignet für Hotellerie und Gastronomie • Geeignet für das Handwerk • Kindergärten • Geeignet für den Sportverein • Geeignet für Beauty, Wellness & Fitness • Geeignet für den Haushalt

#### Leistungsdaten

Maximale Verdampfungsleistung in l/Std.: 1,7 • Spezifischer Energieverbrauch in kWh/kg: 0,15 • in kWh/kg: 0,12 • Programmlaufzeit in Min.: 125 • Programmlaufzeit Mischgewebe/Schranktrocken Restfeuchte 40% in Min.: 99 • Getestete Betriebsstunden: 15.000

#### Steuerung

Steuerungstyp: DirectSensor 7 Segment • Programmsteuerung: Restfeuchtegesteuert • Max. Startzeitvorwahl in h: 24 • Restzeitanzeige • Blende mit Klartextbeschriftung

#### Standard Elektroanschluss

Beheizungsart: Wärmepumpe • Elektroanschluss: 220-240V~ 50HZ • Heizleistung Elektro in kW: 0,00 • Gesamtanschluss in kW: 1,10 • Absicherung in A: 10 • Auslieferung mit Netzstecker

#### Maße und Gewicht

Außenmaß, Nettohöhe in mm: 850 • Außenmaß, Nettobreite in mm: 596 • Außenmaß, Nettotiefe in mm: 636 • Außenmaß, Bruttohöhe in mm: 940 • Außenmaß, Bruttobreite in mm: 660 • Außenmaß, Bruttotiefe in mm: 690 • Nettogewicht in kg: 56,5 • Bruttogewicht in kg: 60 • Maximale Bodenbelastung in N: 920

#### Emissionswerte

Arbeitsplatz: <70 dB(A) re 20 µPa • Wärmeabgabe an den Raum in MJ/h: 1,79

### Ausstattung

Axiale Luftführung • Flusenfilter in der Tür • SmartBiz Wärmetauscher- Filtersystem • PerfectDry • Softliftruppen • Funktion Schonen Plus • Kondenswasserableitung • FragranceDos • Trommelbeleuchtung • Geräteunabhängiges Zubehör

#### Effizienz und Nachhaltigkeit

Energieeffizienzklasse: A+++ • Kondensationseffizienzklasse: A • Jahresenergieverbrauch in kWh: 152 • Beladung in dB(A): 66 • Laufzeit im Standardprogramm in Min.: 165 • Funktionsprinzip: Kondens • Beladungsmenge in kg: 7,0 • Recyclingquote in %: 95 • Enthält fluorierte Treibhausgase • Hermetisch geschlossenes System • Kältemittel: R450A • Kältemittelmenge in kg: 0,31 • e: 605 • Treibhauspotential Gerät in kg CO2e: 188

#### Anschlussmöglichkeiten

Optische Schnittstelle für Servicezugang

#### Normen, Prüf- und Kennzeichen

CE • VDE • VDE-EMV • Spritzwasserschutz IP X4 • WEEE • 2006/42/EG